

管理番号

L40381

# 動作確認チェックシート

検査日	2021年11月20日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	アッシング装置	電源	3相200V 60A	寸法	W1200D1800H2000
型式	NA-1000	周波数	50/60Hz		
メーカー名	ULVAC	使用ガス	Ar. O2. N2		
Ser.No	MS05-1013-0-01				
製造年月	2006年3月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容に機器の仕様・規格を満たす事を確認する。)

○外観確認

CS2回転部のジョイント無し

○搬送確認

※CS2使用不可(ジョイント無しで回転不可能)

CS1⇄ART1,ART2⇄PC1.PC2 搬送確認。



200°C昇温

○ヒーター昇温確認。

PC1 .PC2 200°Cまでの昇温確認。

○放電確認

1.放電内容 O2:1600SCCM N2:400SCCM 圧力:200Pa 出力:1kW

PG1:良好 PG2:放電が立たない(マッチング不良)



2.放電内容 O2:1600SCCM 圧力:200Pa 出力:1kW

PG1:良好 PG2:放電が立たない(マッチング不良)

取扱説明書(無) ※操作手順書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2022/11/22	搬送エラーの為、ティーチング実施。	大川内、陶山

File Maker入力

(備考コメント)

(責任者)

動作確認(OK) 作業工数【 30 】 H

検査担当者( 大川内、陶山 )

ユーザー名【

荷日

年

月

